



步展企业股份有限公司

东莞誉展化工有限公司

台湾总公司:台湾省高雄市冈山区冈山路 349-1 号

电话:886-7-6220803(代表号) 传真:886-7-6220805

东莞誉展工厂:广东省东莞市凤岗镇金凤凰工业区

电话:86-769-87550418(代表号) 传真:86-769-87550438

UVP-917 P.P UV 底漆

【说明】

UVP-917 P.P UV 底漆系本公司研发制造,专供真空蒸镀(镀膜)业者使用之 UV 紫外线光固化 P.P 底漆。使用前需先喷涂 UP-98 UV 处理剂,本产品之附着力、耐弯曲性、漆膜不易爆裂等均相当优良,适用于 P.P 塑胶材质如化妆品、3C 产品、家电、LED 灯座等产品。

【涂装方法】

本产品需先喷涂 UP-98 UV 处理剂后再行喷涂 UVP-917 P.P UV 底漆,涂装后通过 IR 照射可使涂膜完全流平,照射温度 60-70°C、照射时间 3-6 分钟或以烤箱烘烤,再经过 UV 光照射;建议以环绕式或直条式 UV 光固化输送机照射,照射能量 800-1200mj/cm²即可完全硬化。

【面漆】

请搭配本公司精心研发之光固化 UVT-688 面漆、UVT-699A 面漆或耐酒精面漆 UT-486A、自干型面漆 UT-801 面漆、或 UT-117 面漆直接加入油性染料喷涂使用。

【注意事项】

1. 本产品为光固化涂料易与阳光中之紫外线起反应,故须储存于室内通风阴凉处,避免阳光直接照射以维持产品之安定性。
2. 因底材常含有油污、脱模剂及尘粒,请于每批产品喷涂前要先行以溶剂清洗处理;且每批底材之材质及密度不一,故每批新进底材应先行测试,以确保质量。
3. 红外线(IR)烘烤温度、时间及紫外线(UV)照射能量必须按产品要求条件操作以免因作业参数异常影响产品质量;紫外线(UV)之能量会因灯管使用时间及电压之高低影响照射能量,请注意更新灯管及稳定电压以确保漆膜之干燥。
4. 本产品含有有机溶剂,请维持作业室良好之通风,避免因长期吸入危害健康;因意外溅入眼睛或直接接触及皮肤时,请先以大量自来水冲洗后,送医治疗。
5. 本产品在未开封情况下使用期限为一年,储存环境应置于室内 40°C 以下之阴凉干燥处,以确保质量。
6. 使用后请紧闭桶盖,并于开封后一星期内使用完毕,以免溶剂挥发影响质量。