



# 步展企业股份有限公司 东莞誉展化工有限公司

台湾总公司:台湾省高雄市冈山区冈山路 349-1 号

电话:886-7-6220803(代表号) 传真:886-7-6220805

东莞誉展工厂:广东省东莞市凤岗镇金凤凰工业区

电话:86-769-87550418(代表号) 传真:86-769-87550438

## UT-852 高膜厚面漆

### 【说明】

UT-852 面漆系本公司研发制造,专供真空蒸镀(镀膜)业者使用之二液型高膜厚 PU 面漆,可用于真空镀铝后或喷上有色底漆后当面漆使用,或于 ABS、PS、金属等素材做为光油使用。具有优良之高膜厚性、光泽性、密着性、耐黄变性、饱满度,特别是其完全反应干燥后硬度可达 2H 之铅笔硬度,适合用于饰品、化妆品、香水瓶盖、通讯器材、电器配件等产品。

### 【涂装方法】

本产品为二液型之涂料,调配时其比例(重量比)为 UT-852:H-800 固化剂=100:8 混合搅拌均匀(若需颜色,本产品亦可直接加入油性染料),或依喷涂黏度要求及素材优劣之不同,加入适量之 ST-6130 稀释剂;喷涂压力 3.0-3.5kg/cm<sup>2</sup>、喷涂距离 15-20 公分左右,均匀喷涂于物件上。烘烤前若环境许可,将喷涂物静置于室温中 10 分钟以上,待表面展平后再推入烤箱烘烤,则得更平坦、完美之外观。

喷涂后依涂膜厚度及素材性质加以烘干,烘烤温度 60-70°C、烘烤时间 50-60 分钟。为求涂膜完全干燥,请保持烤箱中各处温度均匀,并使用有抽、排气循环式之烤箱,注入适量之新鲜干净空气及将烘烤后之废溶剂气体排出。

### 【底漆】

请搭配本公司精心研发之 UB-269 系列底漆、UB-563 底漆、UP-916 P.P 底漆或 UB-256B 特殊底漆使用。

### 【注意事项】

1. 本产品为二液型涂料,若混合后请于 4 小时内使用完毕,以免产生胶化现象。
2. 因底材常含有油污、脱模剂及尘粒,请于每批产品喷涂前要先行以溶剂清洗处理;且每批底材之材质及密度不一,故每批新进底材应先行测试,以确保质量。
3. 由于本产品之特殊组成,过量之漆尘堆积可能引起自燃,请使用水洗式喷漆设备,并经常清理;清理后之漆尘、漆块请放置室外并注入适量的水以防止自燃。
4. 本产品含有机溶剂,请维持作业室良好之通风,避免因长期吸入危害健康;因意外溅入眼睛或直接接触及皮肤时,请先以大量自来水冲洗后,送医治疗。
5. 本产品在未开封情况下使用期限为一年,储存环境应置于室内 40°C 以下之阴凉干燥处,以确保质量。
6. 使用后请紧闭桶盖,并于开封后一星期内使用完毕,以免溶剂挥发影响质量。

7. 因烘烤完毕后之涂料仍有残留溶剂存在，若须用塑料袋包装，请于烘烤后 24 小时再行包装，以免有塑料袋痕迹。