



步展企业股份有限公司

东莞誉展化工有限公司

台湾总公司: 台湾省高雄市冈山区冈山路 349-1 号

电话: 886-7-6220803(代表号) 传真: 886-7-6220805

东莞誉展工厂: 广东省东莞市凤岗镇金凤凰工业区

电话: 86-769-87550418(代表号) 传真: 86-769-87550438

UB-295A 底漆

【说明】

UB-295A 底漆系本公司研发制造，专供真空蒸镀（镀膜）业者使用之二液型 PU 底漆，适用于 PET、ABS、PC；具有优良之高膜厚性、光泽性、密着性及作业性，特别是其完全反应干燥后硬度可达 1H 之铅笔硬度，并具有抑制素材起泡作用，其展现之特性适合用于工艺品、化妆品、香水瓶盖、通讯器材、电器、镀金配件等产品。

【涂装方法】

本产品为二液型涂料，调配比例（重量比）为 UB-295A：H-800 固化剂 = 100：8 混合搅拌均匀，或依喷涂黏度要求及素材优劣之不同，加入适量之酯类溶剂稀释；喷涂压力 3.0-3.5kg/cm²、喷涂距离 15-20 公分左右，均匀喷涂于物件上后，于室温静置 10 分钟以上，待表面展平后再推入烤箱烘烤。

依涂膜厚度及素材性质，烘烤温度 60-70℃、烘烤时间 90-120 分钟；为求涂膜完全干燥，请保持烤箱中各处温度均匀，并使用有抽、排气循环式之烤箱，注入适量之新鲜干净空气及将烘烤后之废溶剂气体排出。

【面漆】

请搭配本公司精心研发之自干型面漆 UT-846-2、UT-801 或本公司所有喷涂面漆直接加入油性染料喷涂使用。

【注意事项】

1. 本产品为二液型涂料，若混合后请于室温下 4 小时内使用完毕，以免产生胶化现象。
2. 因底材常含有油污、脱模剂及尘粒，请于每批产品喷涂前要先以溶剂清洗处理；且每批底材之材质及密度不一，故每批新进底材应先行测试，以确保质量。
3. 由于本产品之特殊组成，过量之漆尘堆积可能引起自燃，请使用水洗式喷漆设备，并经常清理，清理后之漆尘、漆块请放置室外并注入适量的水。
4. 本产品含有机溶剂，请维持作业室良好之通风，避免因长期吸入危害健康；因意外溅入眼睛或直接接触及皮肤时，请先以大量自来水冲洗后，送医治疗。
5. 本产品在未开封情况下使用期限为一年，储存环境应置于室内 40℃ 以下之阴凉干燥处，以确保质量。
6. 使用后请紧闭桶盖，并于开封后一星期内使用完毕，以免溶剂挥发影响质量。