



步展企业股份有限公司

东莞誉展化工有限公司

台湾总公司:台湾省高雄市冈山区冈山路 349-1 号

电话:886-7-6220803(代表号) 传真:886-7-6220805

东莞誉展工厂:广东省东莞市凤岗镇金凤凰工业区

电话:86-769-87550418(代表号) 传真:86-769-87550438

UB-295A 底漆

【说明】

UB-295A 底漆系本公司研发制造,专供真空蒸镀(镀膜)业者使用之二液型 PU 底漆,适用于 PET、ABS、PC;具有优良之高膜厚性、光泽性、密着性及作业性,特别是其完全反应干燥后硬度可达 1H 之铅笔硬度,并具有抑制素材起泡作用,其展现之特性适合用于工艺品、化妆品、香水瓶盖、通讯器材、电器、镀金配件等产品。

【涂装方法】

本产品为二液型涂料,调配比例(重量比)为 UB-295A:H-800 固化剂=100:8 混合搅拌均匀,或依喷涂黏度要求及素材优劣之不同,加入适量之酯类溶剂稀释;喷涂压力 3.0-3.5kg/cm²、喷涂距离 15-20 公分左右,均匀喷涂于物件上后,于室温静置 10 分钟以上,待表面展平后再推入烤箱烘烤。

依涂膜厚度及素材性质,烘烤温度 60-70°C、烘烤时间 90-120 分钟;为求涂膜完全干燥,请保持烤箱中各处温度均匀,并使用有抽、排气循环式之烤箱,注入适量之新鲜干净空气及将烘烤后之废溶剂气体排出。

【面漆】

请搭配本公司精心研发之自干型面漆 UT-846-2、UT-801 或本公司所有喷涂面漆直接加入油性染料喷涂使用。

【注意事项】

1. 本产品为二液型涂料,若混合后请于室温下 4 小时内使用完毕,以免产生胶化现象。
2. 因底材常含有油污、脱模剂及尘粒,请于每批产品喷涂前要先以溶剂清洗处理;且每批底材之材质及密度不一,故每批新进底材应先行测试,以确保质量。
3. 由于本产品之特殊组成,过量之漆尘堆积可能引起自燃,请使用水洗式喷漆设备,并经常清理,清理后之漆尘、漆块请放置室外并注入适量的水。
4. 本产品含有机溶剂,请维持作业室良好之通风,避免因长期吸入危害健康;因意外溅入眼睛或直接接触及皮肤时,请先以大量自来水冲洗后,送医治疗。
5. 本产品在未开封情况下使用期限为一年,储存环境应置于室内 40°C 以下之阴凉干燥处,以确保质量。
6. 使用后请紧闭桶盖,并于开封后一星期内使用完毕,以免溶剂挥发影响质量。