



步展企业股份有限公司

东莞誉展化工有限公司

台湾总公司:台湾省高雄市冈山区冈山路 349-1 号

电话:886-7-6220803(代表号) 传真:886-7-6220805

东莞誉展工厂:广东省东莞市凤岗镇金凤凰工业区

电话:86-769-87550418(代表号) 传真:86-769-87550438

UR-487 五彩底漆

【说明】

UR-487 五彩底漆系本公司研发制造,专供真空蒸镀(镀膜)业者使用之透明底漆,与一般真空镀金(镀铝)不同的是,五彩电镀是将 SiO₂、Cr(黑五彩)或 SiO₂、ZnS(白五彩)电镀至素材上,此五彩底漆外观为完全透明液体,涂装表面不会有变黄现象,适用于透明 PS、亚克力等底材;本产品之密着性、电镀光泽性等均相当优良,其展现之特性适合用于化妆品、玩具、时钟、家具、杂货、礼品、年货等产品。

【涂装方法】

本产品建议加入 T-497 稀释剂,可依产品外观要求及素材优劣之不同,加入适当比例之 T-497 稀释剂,一般以 1:1(体积比)比例稀释后可浸涂当底漆使用;加入 T-497 稀释剂以 1:0.5(体积比)比例稀释后可喷涂当底漆使用,喷涂压力 3.0-3.5kg/cm² 喷涂距离 15-20 公分左右,均匀喷涂于物件上。烘烤前若环境许可,将喷涂物静置于室温中 10 分钟以上,待表面展平后再推入烤箱烘烤,则得更平坦、完美之外观。

依涂膜厚度及素材性质,烘烤温度为 60-70℃、烘烤时间为 30-40 分钟。为求涂膜完全干燥,请注意喷涂膜厚,且保持烤箱中各处温度均匀,并注入适量之新鲜干净空气及将烘烤后之废溶剂气体排出。

【注意事项】

1. 因底材常含有油污、脱模剂及尘粒,请于每批产品喷涂前要先行以溶剂清洗处理;且每批底材之材质及密度不一,故每批新进底材应先行测试,以确保质量。
2. 由于本产品之组成特殊,过量之漆尘堆积可能引起自燃,请使用水洗式喷漆设备,并经常清理;清理后之漆尘、漆块,请放置室外并注入适量的水以防止自燃。
3. 本产品含有机溶剂,请维持作业室良好之通风,避免因长期吸入危害健康;因意外溅入眼睛或直接接触及皮肤时,请先以大量自来水冲洗后,送医治疗。
4. 本产品在未开封情况下使用期限为一年,储存环境应置于室内 40℃ 以下之阴凉干燥处,以确保质量。
5. 使用后请紧闭桶盖,并于开封后一星期内使用完毕,以免溶剂挥发影响质量。