



步展企业股份有限公司

东莞誉展化工有限公司

台湾总公司:台湾省高雄市冈山区冈山路 349-1 号

电话:886-7-6220803(代表号) 传真:886-7-6220805

东莞誉展工厂:广东省东莞市凤岗镇金凤凰工业区

电话:86-769-87550418(代表号) 传真:86-769-87550438

UB-966A 底漆

【说明】

UB-966A 底漆系本公司研发制造,专供真空蒸镀(镀膜)业者无需前处理可直接使用之 P.P 底材或丙料底漆。本产品之耐弯性、密着性、电镀光泽性、作业性等均相当优良,其展现之特性适合用于化妆品、玩具、时钟、杂货、家具、反射镜、礼品、年货等产品。

【涂装方法】

本产品建议依产品外观要求及底材优劣之不同,加入适当比例之甲苯稀释,一般以 1:2(体积比)比例稀释后可浸涂当底漆使用,加入甲苯稀释以 1:1(体积比)比例稀释后可喷涂当底漆使用;喷涂压力 3.0-3.5kg/cm²、喷涂距离 15-20 公分左右,均匀喷涂于物件上后于室温静置 10 分钟以上,待表面展平后再推入烤箱烘烤。

依涂膜厚度及素材性质,烘烤温度为 60-70°C、烘烤时间为 120-150 分钟,烘烤前若环境许可,将喷涂物静置于室温中 10 分钟以上,则得更平坦、完美之外观;为求涂膜完全干燥,请注意喷涂膜厚,且保持烤箱中各处温度均匀,并注入适量之新鲜干净空气及将烘烤后之废溶剂气体排出。

【面漆】

请搭配本公司精心研发之自干型面漆 UT-117、UT-846-2 或本公司所有喷涂面漆直接加入油性染料喷涂使用;以 UB-563 底漆加入 T-407 稀释剂以 1:3 比例稀释当浸涂用面漆使用具有良好之浸染效果。

【注意事项】

1. 因底材常含有油污、脱模剂及尘粒,请于每批产品喷涂前要先行以溶剂清洗处理;且每批底材之材质及密度不一,故每批新进底材应先行测试,以确保质量。
2. 由于 P.P 丙料、塑料之材料种类繁多,故于每批新进塑料底材应先行测试密着性,以确保产品质量。
3. 本产品含有机溶剂,请维持作业室良好之通风,避免因长期吸入危害健康;因意外溅入眼睛或直接接触及皮肤时,请先以大量自来水冲洗后,送医治疗。
4. 本产品在未开封情况下使用期限为一年,储存环境应置于室内 40°C 以下之阴凉干燥处,以确保质量。
5. 使用后请紧闭桶盖,并于开封后一星期内使用完毕,以免溶剂挥发影响质量。