



步展企业股份有限公司

东莞誉展化工有限公司

台湾总公司:台湾省高雄市冈山区冈山路 349-1 号

电话:886-7-6220803(代表号) 传真:886-7-6220805

东莞誉展工厂:广东省东莞市凤岗镇金凤凰工业区

电话:86-769-87550418(代表号) 传真:86-769-87550438

UG-128 底漆

【说明】

UG-128 底漆系本公司研发制造,专供真空蒸着(镀膜)业者使用之高温烤漆型底漆,适用于玻璃、陶瓷等耐中高温素材。具有优良之密着性、干燥性、耐热性及硬度,特别是其外观为完全透明液体,涂装表面不会有变黄现象,故于喷涂时不需再用挡模遮蔽且其完全干燥后硬度可达 1H 之铅笔硬度。其展现之特性适合用于礼品、马克杯、铝合金轮圈等产品。

【涂装方法】

本产品可直接喷涂,不需溶剂稀释;喷涂压力 $3.0-3.5\text{kg}/\text{cm}^2$ 、涂喷距离 15-20 公分,均匀喷涂于物件上后于室温静置 10 分钟以上,待表面展平后再推入烤箱烘烤。

依涂膜厚度及素材性质,烘烤温度为 $140-160^\circ\text{C}$ 、烘烤时间为 40-60 分钟;烘烤前若环境许可,将喷涂物静置于室温中 5-10 分钟,则得更平坦、完美之外观。为求涂膜完全干燥,请注意喷涂膜厚,且保持烤箱中各处温度均匀,并注入适量之新鲜干净空气及将烘烤后之废溶剂气体排出。

【面漆】

请搭配本公司精心研发之 UT-852 二液型 PU 面漆或本公司所有喷涂面漆直接加入油性染料喷涂使用,可避免铝层氧化、抗刮痕及延长产品使用寿命。

【注意事项】

1. 清洗喷枪及油管限定使用酮类溶剂或苯类溶剂。
2. 因底材常含有油污、脱模剂及尘粒,请于每批产品喷涂前要先行以溶剂清洗处理;且每批底材之材质及密度不一,故每批新进底材应先行测试,以确保质量。
3. 由于本产品之组成特殊,过量之漆尘堆积可能引起自燃,请使用水洗式喷漆设备,并经常清理;清理后之漆尘、漆块,请放置室外并注入适量的水以防止自燃。
4. 本产品含有机溶剂,请维持作业室良好之通风,避免因长期吸入危害健康;因意外溅入眼睛或直接接触及皮肤时,请先以大量自来水冲洗后,送医治疗。
5. 本产品之使用期限为一年,储存环境应置于室内 40°C 以下之阴凉干燥处,以确保品质。
6. 开封过后请紧闭桶盖,并于开封后一星期内使用完毕,以免溶剂挥发影响质量。