



# 步展企业股份有限公司

## 东莞誉展化工有限公司

台湾总公司: 台湾省高雄市冈山区冈山路 349-1 号

电话: 886-7-6220803(代表号) 传真: 886-7-6220805

东莞誉展工厂: 广东省东莞市凤岗镇金凤凰工业区

电话: 86-769-87550418(代表号) 传真: 86-769-87550438

### UB-256B 功能性底漆

#### 【说明】

UB-256B 底漆系本公司研发制造, 专供真空蒸镀(镀膜)业者使用之功能性底漆, 适用于尼龙、陶瓷; 本产品之干燥性、密着性、电镀光泽性、作业性等均相当优良, 其展现之特性适合用于化妆品、玩具、时钟、家具、杂货、礼品、年货、反射镜等产品。

#### 【操作方法】

本产品可直接喷涂, 或依产品外观要求及素材优劣之不同, 加入适量之 T-407 稀释剂; 喷涂压力  $3.0-3.5\text{kg}/\text{cm}^2$ 、喷涂距离 15-20 公分左右, 均匀喷涂于物件上后于室温静置 10 分钟以上, 待表面展平后再推入烤箱烘烤。

依涂膜厚度及素材性质, 烘烤温度为  $80-100^\circ\text{C}$ 、烘烤时间为 100-120 分钟, 烘烤前若环境许可, 将喷涂物静置于室温中 10 分钟以上, 则得更平坦、完美之外观; 为求涂膜完全干燥, 请注意喷涂膜厚, 且保持烤箱中各处温度均匀, 并注入适量之新鲜干净空气及将烘烤后之废溶剂气体排出。

#### 【面漆】

请搭配本公司精心研发之自干型面漆 UT-801、UT-885 或 UT-846-2 面漆直接加入油性染料喷涂使用; 或以 UB-563 底漆加入 T-407 稀释剂以 1:3(体积比)比例稀释当浸涂用面漆使用, 具有良好之浸染效果。

#### 【注意事项】

1. 因底材常含有油污、脱模剂及尘粒, 请于每批产品喷涂前先以溶剂清洗处理; 且每批底材之材质及密度不一, 故每批新进底材应先行测试, 以确保质量。
2. 由于本产品之组成特殊, 过量之漆尘堆积可能引起自燃, 请使用水洗式喷漆设备, 并经常清理; 清理后之漆尘、漆块, 请放置室外并注入适量的水以防止自燃。
3. 本产品含有机溶剂, 请维持作业室良好之通风, 避免因长期吸入危害健康; 因意外溅入眼睛或直接接触及皮肤时, 请先以大量自来水冲洗后, 送医治疗。
4. 本产品在未开封情况下使用期限为一年, 储存环境应置于室内  $40^\circ\text{C}$  以下之阴凉干燥处, 以确保质量。
5. 使用后请紧闭桶盖, 并于开封后一星期内使用完毕, 以免溶剂挥发影响质量。