



步展企业股份有限公司 东莞誉展化工有限公司

台湾总公司:台湾省高雄市冈山区冈山路 349-1 号

电话:886-7-6220803(代表号) 传真:886-7-6220805

东莞誉展工厂:广东省东莞市凤岗镇金凤凰工业区

电话:86-769-87550418(代表号) 传真:86-769-87550438

LA-600 聚脂胶粘剂 HA-600 异氰酸盐类固化剂(强力型)

【说明】

LA-600 为聚酯(Polyester)树脂,配合 HA-600 异氰酸盐类(Isocyanate)之固化剂,可用于巴氏消毒杀菌及低温煮沸等要求,并能适合各种酸、碱、辣、腌制等有刺激性之内容物之包装袋。其具有初粘性好、复合剥离强度高、光泽度好、透明度佳、耐老化性优良、抽真空密封性强等特点;尤其于操作时气味挥发性低影响作业环境小,胶粘剂之上胶平坦性、涂布性、润湿性、稳定性极高,适合于各种高、中、低速复合机涂布。

【应用范围】

LA-600 胶粘剂配合 HA-600 固化剂,适合应用于以下材料之复合结构:
BOPP//PE、BOPP//CPP、PET//PE、PET//CPP、尼龙//PE、尼龙//CPP、PET 镀铝//PE、PET 镀铝//CPP、BOPP//CPP 镀铝、PET//CPP 镀铝、PET//纯铝箔//CPP。

【使用方法】

1. 稀释剂:使用乙酸乙酯(不得超过 300ppm 之含水份及含醇量)做为稀释剂。
2. 配比(重量比):LA-600 主剂:HA-600 固化剂:乙酸乙酯=10:1.5:10-15。
3. 混合步骤:先将以上配比之 1/2 乙酸乙酯置于混合桶,然后把 HA-600 固化剂加入混合桶中搅拌,再将 LA-600 胶黏剂加入到混合桶中,最后再将剩余之 1/2 乙酸乙酯加入搅拌均匀即可。
4. 稀释后固含量计算式:
$$(LA-600 \text{ 重量} * 55\% + HA-600 \text{ 重量} * 60\%) / (LA-600 \text{ 重量} + HA-600 \text{ 重量} + \text{乙酸乙酯重量})$$

备注:稀释后固含量之百分比必须依据复合材料种类、包装内容物、上胶网辊之网纹数、复合机之速度等参数而定;一般为 25-35%。
5. 涂布量:通常干膜介于 2-3g/m²之间。
6. 干燥:为使薄膜上胶粘剂之溶剂能完全挥发,烘道温度必须配合复合机速度、上胶量及复合材料而定,一般为 55°C -65°C -75°C 三段阶梯式渐进升温,并加上充分之进、排风量。
7. 复合:依复合材料不同调整热鼓温度。易受温度影响之薄膜,热鼓温度应控制在 50-60°C;一般不受温度影响之薄膜,热鼓温度则在 60-70°C;铝箔复合时,热鼓温度则可在 70-80°C。
8. 熟化:通常复合胶粘剂于复合之初并无法立即可达到理想之粘力要求,一般必须置于 40-80°C 之熟化室 24-48 小时之熟化期才能进行第三层之复合或分条工作。

9. 储存有效期限：本产品在未开封情况下使用期限为一年，储存环境应置于室内 40℃ 以下之阴凉干燥处，以确保质量。
10. 本产品含有机溶剂，请维持作业室良好之通风，以免因长期吸入危害健康，并尽量减少直接接触及皮肤；因意外溅入眼睛时，请先以大量自来水冲洗后，送医治疗