



步展企业股份有限公司

东莞誉展化工有限公司

台湾总公司:台湾省高雄市冈山区冈山路 349-1 号

电话:886-7-6220803(代表号) 传真:886-7-6220805

东莞誉展工厂:广东省东莞市凤岗镇金凤凰工业区

电话:86-769-87550418(代表号) 传真:86-769-87550438

LA-650 聚氨脂胶粘剂

HA-650 异氰酸盐类固化剂(高温耐蒸煮型)

【说明】

LA-650 为聚氨酯 (Polyurethane)树脂,配合 HA-650 异氰酸盐类(Isocyanate)之固化剂,可作为耐蒸煮、耐煮沸、耐内容物、杀菌等性能之包装袋胶粘剂,其使用耐高温之复合材料可用于 121°C/40 mins 之高温蒸煮。具有初粘性好、复合剥离强度高、黏膜韧性强、透明度佳、耐老化性优良、抗冻性佳、抽真空密封性强等特点,适用于各种酸、咸、辣、腌制等刺激性内容物之包装袋;上胶操作平坦性、涂布性、润湿性、稳定性极高,适合于各种高、中、低速复合机涂布。

【应用范围】

LA-650 胶粘剂配合 HA-650 固化剂,适合应用于以下材料之复合结构:

尼龙//CPP、PET//CPP、PET//铝箔//CPP、尼龙//铝箔//CPP、尼龙//PE、PET//(PVC//铝材)等。

【使用方法】

1. 稀释剂:使用乙酸乙酯(不得超过 300ppm 之含水份及含醇量)做为稀释剂。
2. 配比(重量比):LA-650 主剂:HA-650 固化剂:乙酸乙酯=10:1.5:8-10。
3. 混合步骤:先将以上配比之 1/2 乙酸乙酯置于混合桶,然后把 HA-650 固化剂加入混合桶中搅拌,再将 LA-650 胶黏剂加入到混合桶中,最后再将剩余之 1/2 乙酸乙酯加入搅拌均匀即可。
4. 稀释后固含量计算式:
$$(LA-650 \text{ 重量} * 50\% + HA-650 \text{ 重量} * 75\%) / (LA-650 \text{ 重量} + HA-650 \text{ 重量} + \text{乙酸乙酯重量})$$

备注:稀释后固含量之百分比必须依据复合材料种类、包装内容物、上胶网辊之网纹数、复合机之速度等参数而定;一般为 25-35%。
5. 涂布量:通常干膜介于 2-3g/m²之间,但若用于耐蒸煮食品或需高度延伸之铝箔时则干膜必须介于 3.5-5g/m²之间。
6. 干燥:为使薄膜上胶粘剂之溶剂能完全挥发,烘道温度必须配合复合机速度、上胶量及复合材料而定,一般为 55°C - 65°C - 75°C 三段阶梯式渐进升温,并加上充分之进、排风量。
7. 复合:依复合材料不同调整热鼓温度。易受温度影响之薄膜,热鼓温度应控制在 50-60°C;一般不受温度影响之薄膜,热鼓温度则在 60-70°C;铝箔复合时,热鼓温度则可在 70-80°C。

8. 熟化：通常复合胶粘剂于复合之初并无法立即可达到理想之粘力要求，一般必须置于 40-80°C 之熟化室 24-48 小时之熟化期才能进行第三层之复合或分条工作。
9. 储存有效期限：本产品在未开封情况下使用期限为一年，储存环境应置于室内 40°C 以下之阴凉干燥处，以确保质量。
10. 本产品含有机溶剂，请维持作业室良好之通风，以免因长期吸入危害健康，并尽量减少直接接触及皮肤；因意外溅入眼睛时，请先以大量自来水冲洗后，送医治疗。